

**O-Fluete PLASTY**

Řezná kružnice	Stopka	Posuv do řezu (mm/min)	Pracovní otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)
2 mm	3,175	889-1778	18000	0,0508-0,1016
3 mm	3,175	1778-2794	18000	0,1016-0,1524
6 mm	6 mm	3683-5588	18000	0,2032-0,3048

-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)

-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 25%

-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 50%

