



Amana Tool®

SPEKTRA



KOMPRESNÍ ČELNÍ FRÉZA – ŘEZNÁ KRUŽNICE 3 MM

Materiál	Posuv do řezu (mm/min)	Pracovní otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)	Zanoření-rampa (mm/min)
Dřevo	1016	18000	0,02794	508
MDF/DTD	2032	18000	0,05588	1016
PDP	1016	18000	0,02794	508
PLASTY	1016	18000	0,02794	508

- hloubka na první průchod 6 mm

KOMPRESNÍ ČELNÍ FRÉZA – ŘEZNÁ KRUŽNICE 6 MM

Materiál	Posuv do řezu (mm/min)	Pracovní otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)	Zanoření-rampa (mm/min)
Dřevo	2794	18000	0,07874	1397
MDF/DTD	5588	18000	0,15494	2794
PDP	2794	18000	0,07874	1397
PLASTY	2794	18000	0,07874	1397

a na první průchod 6 mm

KOMPRESNÍ ČELNÍ FRÉZA – ŘEZNÁ KRUŽNICE 12 MM

Materiál	Posuv do řezu (mm/min)	Pracovní otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)	Zanoření-rampa (mm/min)
Dřevo	7112	18000	0,19558	3556
MDF/DTD	10160	18000	0,28194	5080
PDP	7112	18000	0,19558	3556
PLASTY	7112	18000	0,19558	3556

- hloubka na první průchod 12 mm

-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)

-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 25%

-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 50%



www.stepcraft.cz