

**V-GRAVÍROVACÍ FRÉZA 30°; ploška 0,13 mm**

<b>Materiál</b>	<b>Posuv do řezu (mm/min)</b>	<b>Pracovní otáčky (ot/min)</b>	<b>Posuv na zub (mm)</b>
TVRDÉ DŘEVO (LD)	1270-3175	18000	0,076-0,178
MĚKKÉ DŘEVO (JD)	1270-3175	18000	0,076-0,178
MĚKKÉ PLASTY	1270-3175	18000	0,076-0,178
TVRDÉ PLASTY	1270-3175	18000	0,076-0,178
UMĚLÝ KÁMEN (CORIAN)	1270-3175	18000	0,076-0,178

-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)

-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu zredukovat o 25%

-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu zredukovat o 50%

