

UHLÍKOVÉ KOMPOZITY – ŘEZNÁ KRUŽNICE 3,175 MM				
Materiál	Druh obrábění	Posuv do řezu (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)
armidová vlákna karbonová vlákna (AFRP; CFRP)	Kapsa	6223	12000	0,0508
	Dělení	7620	15200	0,0508
	Dokončovací operace	9271	18300	0,0508
Skelná vlákna (GFRP)	Kapsa	6985	9100	0,0762
	Dělení	9271	12200	0,0762
	Dokončovací operace	13970	18300	0,0762
karbon grafit	Kapsa	11557	15200	0,0762
	Dělení	13970	18300	0,0762
	Dokončovací operace	18542	24000	0,0762
plast	Kapsa	13970	18300	0,0762
	Dělení	18542	24000	0,0762
	Dokončovací operace	27940	36600	0,0762
keramika	Kapsa	635	1200	0,0508
sklo MACOR®	Dělení	762	1500	0,0508
	Dokončovací operace	1270	2500	0,0508
<p>-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)</p> <p>-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 25%</p> <p>-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 50%</p>				



UHLÍKOVÉ KOMPOZITY – ŘEZNÁ KRUŽNICE 6 MM Pracovní				
Materiál	Druh obrábění	Posuv do řezu (mm/min)	otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)
amfibiová vlákna vlákna (AFRP; CFRP)	Kapsa	4699	6100	0,0762
	Dělení	5842	7600	0,0762
	Dokončovací operace	6985	9100	0,0762
Skelná vlákna (GFRP)	Kapsa	5715	4500	0,127
	Dělení	7747	6100	0,127
	Dokončovací operace	11557	9100	0,127
karbon grafit	Kapsa	9652	7600	0,127
	Dělení	11557	9100	0,127
	Dokončovací operace	15494	12200	0,127
plast	Kapsa	11557	9100	0,127
	Dělení	15494	12200	0,127
	Dokončovací operace	23241	18300	0,127
keramika sklo MACOR®	Kapsa	508	600	0,0762
	Dělení	635	760	0,0762
	Dokončovací operace	889	1200	0,0762
<p>-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)</p> <p>-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 25%</p> <p>-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu na zub zredukovat o 50%</p>				