



Čelní fréza pro pěnové materiály povlakování Spektra™

Řezná kružnice (mm)	Stopka (mm)	Posuv do řezu (mm/min)	Otáčky (ot/min)	Posuv na zub (mm)
3 mm	6 mm	2540-3556	18000	0,0508-0,1016
6 mm	6 mm	3556-5334	18000	0,1016-0,1524

-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)

-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu redukovat o 25%

-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu redukovat o 50%



www.stepcraft.cz