

**TAPPER BALLNOSE - Kónická kulová fréza R0,75 mm**

<b>Materiál</b>	<b>Posuv do řezu (mm/min)</b>	<b>Pracovní otáčky (ot/min)</b>	<b>Posuv na zub (mm)</b>
DŘEVO a materiály na jeho bázi	889-1143	18000	0,0127-0,0165
PĚNY	889-1143	18000	0,0127-0,0165
PLASTY	635-762	18000	0,0094-0,0114

-hloubka na průchod = D (pracovní průměr nástroje)

-pokud hloubka na průchod = 2xD, je potřeba hodnotu posuvu zredukovat o 25%

-pokud hloubka na průchod = 3xD, je potřeba hodnotu posuvu zredukovat o 50%

