

UVEDENÍ DO PROVOZU

Zapojte zástrčku Sub-D15 (15kolíkový Sub-D) kabelu k CNC systému. Pomocí jumperu vyberte požadovaný signál, resp. Pn který chcete spínat (Pin 1, 14 nebo 16). Zapojte spínanou jednotku do zásuvky 230V vedoucí z SE2300. Následně zapojte do zásuvky zástrčku jdoucí z SE2300 a zapněte hlavní vypínač frézovacího motoru. Vyzkoušejte zda spínání funguje správně.. Nepracujete-li se zařízením vždy vypněte hlavní vypínač aby nedošlo k náhodnému spuštění.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Produkt nevyžaduje údržbu. Nikdy jej nemusíte otevírat / rozebírat. Před čištěním SE2300 odpojte od elektřiny. Vnější povrchy čistěte měkkým hadříkem a nikdy nepoužívejte žádné agresivní čisticí prostředky nebo chemické roztoky. V opačném případě riskujete poškození krytu.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

kryt vyroben z: nárazuvzdorného ABS

AC napájení: 230V = 2300W,

vnitřní pojistka: 10A

rozměry a hmotnost: 95 mm x 47 mm x 135 mm, 195 g

Provozní napětí: 110V - 230V 50-60HZ

Bezpečnostní zástrčka a zásuvka (Schuko typ F)

TABULKA SIGNÁLŮ

Funkce	PIN	LPT
VCC	1, 9	
GND	2, 10	
Signál 5V	6, 13, 14	1, 14,16



VOLBA SIGNÁLU

Spínací jednotku STEP CRAFT pro elektronické spotřebiče SE-2300 lze použít ke konfiguraci jednoho ze tří možných výstupních signálů CNC. Stačí nasunout jumper na odpovídající pin.